

رزین اپوکسی یونیورسال
پوشش محافظ با قابلیت ترمیم ترک خوردگی¹

رنگ	دسترسی	تعداد در هر پالت	اندازه / مقدار	نوع کانتینر	کد کانتینر	کد محصول
سیاه	5 کیلوگرم	10 کیلوگرم	30 کیلوگرم	سطل حلبی	06	5590
خاکستری	5 کیلوگرم	10 کیلوگرم	30 کیلوگرم	سطل حلبی	11	5592

میزان استفاده

طبق مجوز

محدوده استفاده

پوشش محافظ با قابلیت ترمیم ترک خوردگی برای مخازن بتن آرمه

پوشش ضد زنگ برای فولاد و فولاد گالوانیزه

پوشش برای تجهیزات مربوط به کود مایع/علوفه‌ی سیلو شده و تأسیسات بیوگاز²، مخازن و دیوارهای

افقی سایلو (AbZ Z-59.17-436)

مشخصات ویژگی‌ها

با قابلیت ترمیم ترک خوردگی

قابلیت تحمل بارهای شیمیایی

قابلیت استفاده با قلم مو یا اسپری

حاوی حلال‌ها

داده‌های مشخصاتی محصول

جزء B

جزء A

مخلوط

1/08 g/cm ³	1/37 g/cm ³	چگالی (20 درجه سانتی‌گراد) 1/30 g/cm ³
5650 میلی‌پاسکال ثانیه	2000 میلی‌پاسکال ثانیه	ویسکوزیته (25 درجه سانتی‌گراد) 1900 میلی‌پاسکال ثانیه
A ₂ (> 0.25 mm)		پس از تقویت کامل ³ درجه ترمیم ترک خوردگی

ارقام اعلام‌شده نمایانگر داده‌های مشخصه‌ای معمولی محصول هستند و نباید به عنوان مشخصات ملزم (اجباری) محصول در نظر گرفته شوند

گواهینامه‌ها

تاییدیه بازرسی کل ساختمان Z-59.17-436

گواهی انطباق Z-59.17-436

اطلاعات اضافی

دستورالعمل‌های فرایند

آماده‌سازی

ملزومات زیر لایه

زیرلایه باید محکم، از نظر ابعادی پایدار، قابلیت تحمل بارها و عاری از اجزای سست، گرد و غبار، روغن، گریس، علائم لاستیکی⁴ و سایر موادی باشد که می‌توانند در چسبندگی اختلال ایجاد کنند. استحکام کششی سطح زیرلایه باید حداقل به میزان متوسط 1/5 نیوتن بر میلی‌متر مربع باشد (کمترین مقدار فردی حداقل 1 نیوتن بر میلی‌متر مربع)، و مقاومت فشاری نیز باید حداقل 25 نیوتن بر میلی‌متر مربع داشته باشد.

برای کارهایی که در چارچوب تاییدیه بازرسی کل ساختمان هستند، زیرلایه‌ها باید مطابق با الزامات تاییدیه باشد و از محصولات سیستم ذکر شده در آن استفاده شود.

آماده‌سازی زیر لایه

زیرساخت را با وسایل مناسب مانند پاشش توپ فولادی یا سنگ زنی الماسی آماده کنید تا با نیازهای مشخص شده بالا همخوانی داشته باشد.

معمولاً در فرآیندهای روکش‌دهی، لازم است که لوله‌ها و منافذ در سطح مورد نظر بسته شوند. این بسته‌بندی ممکن است با استفاده از یک ماده پایدار صورت گیرد. به عنوان مثال. اپوکسی MT 100 با افزودن یک عامل استاندارد کننده (Add TX).

قبل از اعمال روکش، مهم است که سطوح فولادی از زنگ‌زدگی و لایه‌های غیرمناسب پاک شوند. این پاک‌سازی معمولاً با روش شن‌پاشی انجام می‌شود (استاندارد SA 2 1/2).

تولید مخلوط

ظرف ترکیبی

کل مقدار سخت کننده جزء (B) را به ترکیب پایه جزء (A) اضافه کنید. با یک مخلوطکن الکتریکی با سرعت کم (تقریباً 300-400 دور در دقیقه) به طور کامل مخلوط کنید. مخلوط را در یک ظرف جداگانه ریخته و دوباره به طور کامل مخلوط کنید. حداقل 3 دقیقه مخلوط کنید.

می‌توانید میزان مخلوط نشدن کافی را از طریق ایجاد خطوط در مخلوط تشخیص دهید. در هنگام استفاده از تجهیزات اسپری بدون هوا مانند (Storch SL 1100 ، پمپ با چرخه پیستونی)، مخلوط آماده شده می‌تواند با تا 20 درصد از وزن Thinner V 103 مخلوط شود تا ویسکوزیته اسپری را به دست آورد.

قسمت وزنی 75:25

نسبت اختلاط (A: B)

به محض آماده شدن مخلوط، تمام آن را روی سطح آماده شده بمالید و با استفاده از ابزار مناسب پخش کنید.

دستورالعمل

فقط برای کاربران حرفه‌ای

شرایط استفاده

در طول فرآیند پخت، مواد استفاده شده باید در مقابل رطوبت محافظت شوند زیرا رطوبت می‌تواند با تضعیف سطح مواد چسبندگی آنها را کاهش دهد. رطوبت نسبی نباید بیش از 80٪ باشد.

دمای بستر باید حداقل 3 درجه سانتیگراد بالاتر از دمای نقطه شبنم در هنگام استفاده و عمل‌آوری باشد. زمان کارکرد (20 درجه سانتی‌گراد) تقریباً 120 دقیقه

زمان انتظار (20 درجه سانتی‌گراد)

زمان انتظار بین لایه‌ها باید حداقل 4 ساعت و حداکثر 48 ساعت باشد.

اگر شرایط در محل مستلزم زمان انتظار طولانی تری باشد، سطح باید قبل از ادامه مراحل کمی سنباده شود (تا زمانی که سفید شود).

زمان خشک شدن (20 درجه سانتی‌گراد)

سطح پس از 12 ساعت روز مناسب برای پیاده‌روی است (به میزان رطوبت بستگی دارد)، پس از 2 ساعت می‌توان از آن برای بارهای مکانیکی استفاده کرد و پس از 7 روز، توانایی تحمل بار کامل خواهد بود⁵.

به طور کلی، دماهای بالاتر زمان‌های مشخص شده را کاهش می‌دهند و دماهای پایین‌تر آن‌ها را افزایش می‌دهند.

مثال‌های کاربردی

پوشش

مواد را روی سطح آماده شده ریخته، به‌طور یکنواخت با استفاده از یک تیغه لاستیکی پخش کرده، سپس با استفاده از یک غلتک اپوکسی مناسب ادامه دهید. به صورت سه لایه با رنگ‌های متناوب (سیاه/سیاه-قرمز/سیاه) و بر اساس گواهی آزمایش استفاده کنید. کمترین میزان استفاده 1/2 کیلوگرم بر متر مربع بایندر (در 3 لایه) است.

یادداشت‌ها

مگر اینکه خلاف مشخصات ذکر شده باشد، تمام ارقام و نرخ‌های کاربردی فوق در شرایط آزمایشگاهی (دمای 20 درجه سانتی‌گراد) مشخص شده‌اند. در صورت استفاده از محصول در محل، ممکن است انحرافات کوچکی از این مقادیر به وجود آید.

برای بار حرارتی مکرر یا ثابت با دماهای بالاتر از ۶۰ درجه سانتی‌گراد مناسب نمی‌باشد.

حداکثر مقدار استفاده نباید از 4/ کیلوگرم بر مترمربع در هر لایه بیشتر باشد، در غیر اینصورت چسبندگی لایه‌های میانی ممکن است تحت تأثیر قرار گیرد.

در صورت تعمیرات روی سطح یا کار به سمت سطوح موجود، اختلاف آشکار در ظاهر و بافت وجود خواهد داشت.

بارهای بسیار ساینده منجر به افزایش سایش می‌شود

برای تردد وسایل نقلیه با تایرهای لاستیکی و برای بارگذاری وسایل نقلیه با لاستیک‌های فلزی یا پلی‌آمیدی مناسب است. ولی برای بارهای نقطه‌ای پویا مناسب نمی‌باشد.

رزین‌های اپوکسی معمولاً هنگام قرار گرفتن در معرض نور UV یا آب و هوا، رنگ ثابتی ندارند.

توضیحات بیشتر درباره کار با محصولات فهرست شده، ساخت سیستم و نگهداری آن‌ها را می‌توان در آخرین برگه‌های داده فنی و پیشنهادات سیستم Remmers پیدا کرد.

ابزار/تمیز کردن:

غلتک اپوکسی، برس، برس سطحی یا تجهیزات اسپری بدون هوا (مانند Storch SL 1100 پمپ ضربه پیستون)، تجهیزات اختلاط مناسب.

اطلاعات دقیق‌تر را می‌توان در برنامه ابزار Remmers یافت.

ابزار، تجهیزات و مواد پاشیده شده را بلافاصله در حالی که تازه هستند با تینر V 101 تمیز کنید.

هنگام تمیز کردن، اقدامات حفاظتی و دفع زباله مناسب را انجام دهید.

"Patentdispenser (4747) مخلوطکن پتنت(4747)

"Profile Trowel (5047) سکل پروفیل(5047)

"Rundkelle (4114) ملقط دایره‌ای(4114)

"Flächenstreicher (4540) ماسک صاف‌کن(4540)

"Teleskopstiel (4391) دسته تلسکوپی(4391)

"Rollerbügel (4449) دسته رولر(4449)

"U-shaped roller handle (5068) دسته یو-شکل رولر(5068)

"Epoxy Roller (5045) رولر اپوکسی(5045)

"Nylon Roller Standard (5066) رولر استاندارد نایلون(5066)

"Heizkörperpinsel (4541) برس برای رادیاتور(4541)

اگر در ظرف اصلی و بسته نشده نگهداری شود و در محیط خنک، خشک و محافظت شده از یخ قرار گیرد، حداقل 12 ماه برای جزء(A) و حداقل 24 ماه برای جزء (B) قابل نگهداری است.

داده های ایمنی/ مقررات

فقط برای کاربران حرفه‌ای!

برای کسب اطلاعات بیشتر در مورد جنبه های ایمنی حمل و نقل، نگهداری و جابجایی محصول و در مورد دفع و مسائل زیست محیطی، لطفاً برگه اطلاعات ایمنی فعلی و بروشور با عنوان « رزین های اپوکسی در صنعت ساختمان و محیط زیست » صادر شده توسط Deutsche Bauchemie e.V را ببینید (چاپ دوم 2009).

تجهیزات حفاظت فردی:

این اطلاعات را می‌توان از برگه‌های اطلاعات ایمنی فعلی و/یا انجمن‌های حرفه‌ای مربوطه به دست آورد. حین اسپری کردن، باید از وسایل حفاظت تنفسی با حداقل یک فیلتر ترکیبی A/P₂ همراه با عینک ایمنی استفاده شود. همچنین باید دستکش و لباس حفاظتی مناسب را بپوشید.

دفع:

مقدار بیشتر محصول باقیمانده باید مطابق با مقررات معتبر در محفظه اصلی دفع شود. محفظه‌های کاملاً خالی و تمیز باید بازیافت شوند. آنها را همراه با زباله خانگی دور نریزید. از ورود به سیستم فاضلاب جلوگیری کنید. در فاضلاب تخلیه نکنید.

محتوای VOC مطابق با دستورالعمل(2004/42/EC). "Decopaint"

ارزیابی اتحادیه اروپا برای محصول (Cat. A/e): حداکثر 500 گرم بر لیتر(2010)

این محصول حاوی >500 گرم بر لیتر VOC است

لطفاً توجه داشته باشید که اطلاعات و داده‌های فوق به عنوان راهنما در آزمایشگاه و از تجربیات واقعی محاسبه شده‌اند و بنابراین به عنوان یک اصل اساسی الزام آور نیستند. این اطلاعات صرفاً به صورت کلی ارائه شده‌اند و محصولات ما و نحوه استفاده از آنها را توصیف می‌کنند. به دلیل تنوع شرایط محیط کار،

مواد استفاده شده و مکان‌های مختلف ساخت و ساز، اطلاعات یا محاسبات ارائه شده ممکن است برای همه حالات و شرایط فردی صدق نکند. در این زمینه، ما توصیه می‌کنیم که در صورت شک، آزمایش‌ها را انجام داده یا با ما تماس بگیرید. مگر اینکه به صورت صریح تأیید نامه‌ای از ما در مورد اختصاص خصوصیات یا ویژگی‌های خاص محصولات بر اساس یک استفاده قراردادی ارائه شده باشد، هر چهارچوب یا مشاوره فنی که ارائه می‌شود، حتی اگر بر اساس بهترین دانش ممکن انجام شود، به عنوان یک تعهد قطعی در نظر گرفته نمی‌شود. در سایر موارد، شرایط عمومی فروش و تحویل ما اعمال خواهد شد. هرگاه نسخه جدید این برگه داده فنی منتشر شود، جایگزین نسخه قبلی خواهد شد.